



BAUREIHE VON SCHRAUBENVERDICHTERN

18-160kW SCD DIREKTANTRIEB

18-160kW ECD DIREKTANTRIEB MIT VARIABLER GESCHWINDIGKEIT





I.E.S (Innovative Energy Solutions)

Die zwanzigjährige Erfahrung auf dem Gebiet der Drucklufterzeugung hat es **IES** ermöglicht, eine komplette Palette von Systemen für die Druckluftversorgung zu entwickeln: besonders innovative und elegante Anlagen zur Erzeugung, Aufbereitung und Verteilung von Druckluft, die ihre Merkmale von Qualität und Zuverlässigkeit mit dem besonderen Augenmerk auf die Anforderung des Nutzers verbinden.

IES bietet nicht nur eine komplette Palette an technologischen Lösungen für die Drucklufterzeugung, sondern engagiert sich, um auch Ihre Branche, Ihre Bedürfnisse und Ihre Produktions- und Serviceanforderungen zu verstehen, um so die besten Lösungen für Ihr Business zu finden.

Energieeinsparung als inspirierendes Prinzip für die Projektierung hat die Nachhaltigkeit in den Mittelpunkt der innovativen Produkte von **IES** gestellt und ermöglicht so neue Lösungen, die langfristige Geschäftsstrategien bieten können.



ECD-SCD 18-160 GETRIEBELOSER DIREKTANTRIEB



Die Druckluftzentralen von IES sorgen verlässlich für einen kontinuierlichen Druckluftstrom bis zum Verbraucher, ohne dass ein eigener Raum benötigt wird.

Die nach hohen Qualitätsstandards hergestellte Produktreihe SCD-ECD verwendet Komponenten von marktführenden Unternehmen und garantiert somit größte Zuverlässigkeit und Rückverfolgbarkeit.

Dank des FULL ACCESS-Systems, das einen einfachen und direkten Zugriff auf alle inneren Komponenten ermöglicht, **wird mit IES alles viel einfacher.**

Die Baureihe SCD-ECD mit Direktantrieb ermöglicht:

- Einen der besten marktüblichen Luftdurchsätze.
- Verringerten Energieverbrauch.
- Niedrigen Geräuschpegel.
- Einfache Überwachung und Wartung dank der elektronischen Steuerung iSTATION mit hochauflösendem Display.



- Eine effiziente elastische Kupplung garantiert eine vibrationsfreie Übertragung von Motor-Schraube.
- Lange Lebensdauer, hohe Torsions- und Temperaturbeständigkeit dank des speziellen Materials DuPont™ Hytrel®.
- Einfacher Zugriff für Inspektion und Wartung.

- Standardmäßiger Einsatz von Motoren mit IE3-Effizienz für garantierte Energieeinsparung.
- Ein an der Baureihe ECD mit variabler Drehzahl installierter Servo-Ventilator ermöglicht perfekte Kühlung bei Verringerung der Motordrehzahl, was einer geringeren Druckluftanforderung entspricht.



Das Steuergerät „iSTATION 4.0“ wurde projiziert, um die Steuerung der Verdichter von IES zu vereinfachen und enthält die bestmögliche Technologie, für die komfortable Überwachung des Druckluftbedarfs.

- Touchscreen-Farbdisplay
- Kontinuierliche Kontrolle von Funktion und Wartungszustand
- Zwölfsprachige Hilfe-Funktion
- Möglichkeit der Fernüberwachung der Verdichter über Internet
- Leistung und Wartungseingriffe stets unter Kontrolle mittels PC-Tablett und Handy.



- Neue hocheffiziente Baureihe
- Kompatibel mit Umgebungstemperaturen bis zu 50°C
- Ständige Überwachung des erreichten Stadiums bei der Verbrauchsreduzierung

- Differenzierte Kühlung auf Öl- und Luftseite
- Verringerter Energieverbrauch
- Optimaler Kühlstrom
- Geräuscharme Radialventilatoren mit hoher Förderhöhe



- Standardmäßiger interner Kondensatabscheider an der gesamten Baureihe
- Bis zu 90% Reduzierung des Kondensats in der Luft
- Vorbereitet für die Energierückgewinnung (optional)

Der Temperaturfühler für die aus dem Luft/Ölabscheider austretende Druckluft bietet maximale Arbeitssicherheit.



- ① Ein **Ansaugfilter**, der kleinste Staubpartikel entfernt; die große Oberfläche sorgt für eine lange Lebensdauer und minimalen Druckverlust.
- ② Ein einstufiges, geschmiertes **Schraubenverdichterelement** für maximale Effizienz und optimale Zuverlässigkeit.
- ③ **Radialventilator** mit niedriger Drehzahl, der einen hohen Kühlluftstrom erzeugt und gleichzeitig den Geräuschpegel niedrig hält.
- ④ Ein großzügig dimensionierter **Luft-Ölkühler**, der unter jeder Umgebungsbedingung optimale Betriebstemperaturen sichert und daneben auch leicht zu reinigen ist.
- ⑤ Ein **Luft-Ölabscheidertank** mit einzigartiger Zyklontechnologie gewährleistet eine Vorabscheidung von mehr als 99,9%. Ausgestattet mit einem optionalen Ölheizler.
- ⑥ **Kondensatabscheiderfilter**, ein dem Kühler nachgeschalteter effizienter Luft-/Wasserabscheider ermöglicht eine hohe Qualität der austretenden Druckluft.
- ⑦ **Servo-Ventilator**, an der Baureihe ECD mit variabler Drehzahl installiert, ermöglicht einen konstanten Strom der Motorkühlung und erhöht so den Aktionsradius der Druckluftbereitstellung.

SCD - DIREKTANTRIEB

MODELL	HÖCHSTDRUCK		FÖRDERLEISTUNG		MOTOR		LÄRMPEGEL	GEWICHT
	bar	Psi	m³/min	c.f.m.	kW	hp	dB(A)	Kg
SCD18	8	116	3,0	106	18	25	69 ± 3	450
SCD18	10	145	2,6	92	18	25	69 ± 3	450
SCD22	8	116	3,6	127	22	30	69 ± 3	470
SCD22	10	145	3,1	109	22	30	69 ± 3	470
SCD30	8	116	4,8	170	30	40	72 ± 3	685
SCD30	10	145	4,3	152	30	40	72 ± 3	685
SCD37	8	116	6,2	205	37	50	74 ± 3	730
SCD37	10	145	5,4	186	37	50	74 ± 3	730
SCD45	8	116	7,8	276	45	60	75 ± 3	800
SCD45	10	145	6,3	223	45	60	75 ± 3	800
SCD55	8	116	9,8	346	55	75	75 ± 3	1280
SCD55	10	145	8,2	290	55	75	75 ± 3	1280
SCD75	8	116	12,6	445	75	100	76 ± 3	1750
SCD75	10	145	10,5	371	75	100	76 ± 3	1750
SCD90	8	116	15,9	562	90	125	76 ± 3	1950
SCD90	10	145	13,4	473	90	125	76 ± 3	1950
SCD110	8	116	20,1	710	110	150	76 ± 3	2540
SCD110	10	145	17,1	604	110	150	76 ± 3	2540
SCD132	8	116	22,0	777	132	180	76 ± 3	2840
SCD132	10	145	18,9	669	132	180	76 ± 3	2840
SCD160	8	116	26,7	943	160	220	76 ± 3	3240
SCD160	10	145	22,8	805	160	220	76 ± 3	3240

DER LUFTDURCHSATZ WURDE BEI DEN FOLGENDEN BETRIEBSDRÜCKEN GEMESSEN: 7,5 BAR BEI DEN 8 BAR MODELLEN - 9,5 BAR BEI DEN 10 BAR MODELLEN. DATEN UND ERGEBNISSE WURDEN NACH ISO 1217 ERHOBEN. DER GERÄUSCHPEGEL WURDE NACH DEN NORMEN PNEUROP/CAGI GEMESSEN. OPTIONAL MIT HÖCHSTDRUCK 13-14,5 BAR



Die Version „D“ verfügt über einen integrierten Kältetrockner, der eine hervorragende Luftqualität und gleichzeitig eine deutliche Verringerung von Installationskosten und Platzbedarf ermöglicht.

ECD - DIREKTANTRIEB MIT VARIABLER DREHZAHL

MODELL	HÖCHSTDRUCK		FÖRDERLEISTUNG		MOTOR		LÄRMPEGEL	GEWICHT
	bar	Psi	m³/min	c.f.m.	kW	hp	dB(A)	Kg
ECD18	8	116	0,7 - 3,0	24 - 106	18	25	69 ± 3	450
ECD18	10	145	0,5 - 2,6	17 - 92	18	25	69 ± 3	450
ECD22	8	116	0,7 - 3,6	24 - 127	22	30	69 ± 3	470
ECD22	10	145	0,5 - 3,0	17 - 106	22	30	69 ± 3	470
ECD30	8	116	1,0 - 4,8	35 - 170	30	40	72 ± 3	620
ECD30	10	145	1,0 - 4,2	35 - 148	30	40	72 ± 3	620
ECD37	8	116	1,6 - 5,8	56 - 205	37	50	74 ± 3	650
ECD37	10	145	1,0 - 5,1	35 - 180	37	50	74 ± 3	650
ECD45	8	116	1,8 - 7,3	64 - 258	45	60	75 ± 3	800
ECD45	10	145	1,8 - 6,4	63 - 226	45	60	75 ± 3	800
ECD55	8	116	2,5 - 9,1	88 - 321	55	75	75 ± 3	1280
ECD55	10	145	2,3 - 8,0	81 - 282	55	75	75 ± 3	1280
ECD75	8	116	2,8 - 11,4	99 - 403	75	100	76 ± 3	1750
ECD75	10	145	3,5 - 10,8	123 - 382	75	100	76 ± 3	1750
ECD90	8	116	2,8 - 15,0	99 - 530	90	125	76 ± 3	1950
ECD90	10	145	3,5 - 12,5	123 - 442	90	125	76 ± 3	1950
ECD110	8	116	3,1 - 18,5	109 - 653	110	150	76 ± 3	2540
ECD110	10	145	3,5 - 16,0	123 - 565	110	150	76 ± 3	2540
ECD132	8	116	5,7 - 22,2	201 - 784	132	180	76 ± 3	2840
ECD132	10	145	6,3 - 19,5	222 - 689	132	180	76 ± 3	2840
ECD160	8	116	5,9 - 26,0	208 - 918	160	220	76 ± 3	3440
ECD160	10	145	7,8 - 22,0	275 - 777	160	220	76 ± 3	3440

DER LUFTDURCHSATZ WURDE BEI DEN FOLGENDEN BETRIEBSDRÜCKEN GEMESSEN: 7,5 BAR BEI DEN 8 BAR MODELLEN - 9,5 BAR BEI DEN 10 BAR MODELLEN. DATEN UND ERGEBNISSE WURDEN NACH ISO 1217 ERHOHEN. DER GERÄUSCHPEGEL WURDE NACH DEN NORMEN PNEUROP/CAGI GEMESSEN. OPTIONAL MIT HÖCHSTDRUCK 13-14,5 BAR



Original **IES** Bausätze und Ersatzteile garantieren für Langlebigkeit Ihrer Investition.



iNNOVATIVE **e**NERGY **S**OLUTIONS



VERTRAGSHÄNDLER

IES S.r.l.

Geschäftssitz
Via M. Kolbe, 15
37045 Legnago (VR) – ITALY

Werk
Via del Lavoro, 19
37030 Terrossa di Roncà (VR) – ITALY
Tel. +39 045 7460775

email: info@iesair.com www.iesair.com



AIR COMPRESSOR